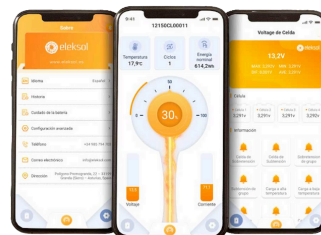


### Principales ventajas

- **5 años de garantía.**
- **Certificado ECE R10** para aplicaciones en automoción.
- **Bluetooth integrado** para monitorización y control a través de la App Eleksol, disponible en IOS y Android.
- **Dimensiones reducidas**, diseñadas para adaptarse a los espacios más pequeños.
- **Seguridad**, el fosfato de hierro y litio es la tecnología más segura, sin riesgo de incendio o explosión.
- Fabricadas exclusivamente con **celdas de Clase A**.



### Características generales

- **Económicamente eficiente.** >6000 ciclos @80% DoD para un coste total inferior.
- **Mayor vida útil.** Bajo mantenimiento, materiales químicos estables, monitorización del estado de actividad de la batería en modo inteligente.
- **Sistema de seguridad incorporado.** Sistema de gestión de baterías (BMS).
- **Mejor almacenamiento.** Hasta 6 meses gracias a la tasa extremadamente baja de autodescarga y a la ausencia de riesgo de sulfatación.
- **Recarga Rápida.** Ahorre tiempo y aumente la productividad con menos tiempo de inactividad gracias a su mayor eficacia de carga y descarga.
- **Tolerancia extrema al calor.** Adecuado para su uso en una gama mas amplia de aplicaciones en las que la temperatura ambiente es inusualmente alta: hasta +60°C
- **Ligero.** Las baterías de litio proporcionan más Wh/kg y pesan hasta 1/3 menos que sus equivalentes.

### Aplicaciones

Puede utilizarse en la mayoría de las aplicaciones que utilizan baterías de plomo-ácido, GEL o AGM.

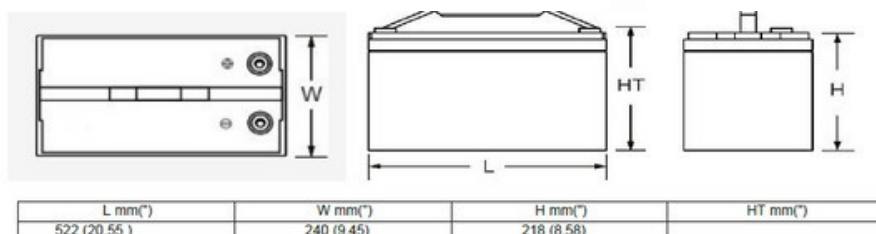
Entre las aplicaciones adecuadas se incluyen:

- Caravanas, camper vans, camping
- Náuticas
- Carritos de golf
- Buggies
- Almacenamiento solar
- Sistemas aislados de la red
- Backup, SAÍ's

### Precauciones

- NO cortocircuitar, aplastar ni desmontar.
- NO calentar ni incinerar.
- NO sumergir en ningún líquido.
- Almacenar al 50% de su capacidad. Recargar cada 3 meses. El lugar de almacenamiento debe estar limpio, fresco, seco y ventilado.

### Dimensión Exterior



El rendimiento puede variar en función de la aplicación. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso al usuario. Estos datos se facilitan únicamente a efectos de evaluación. Estos datos no suponen ninguna garantía. Para aclaraciones e información actualizada, póngase en contacto con nosotros.

### Datos eléctricos

Tensión nominal	12.8 V
Capacidad nominal	400 Ah
Capacidad @40A	300 min
Energía	5120 Wh
Resistencia	$\leq 20 \text{ m}\Omega$ @ 50% SOC
Autodescarga	<3% / Mes
Células	LFP 3,2V

### Carga

Corriente de carga recomendada	80 A
Corriente de carga máxima	200 A
Tensión de corte de carga	$\leq 14.6 \text{ V}$
Voltaje de reconexión	$> 14 \text{ V}$
Voltaje de carga	$14.4 \text{ V} \pm 0.2 \text{ V}$
Tensión de equilibrio	$< 13.6 \text{ V}$
Máximo de baterías en serie	4

### Descarga

Corriente de descarga continua	100 A
Corriente de descarga continua máxima	250 A
Pico de corriente de corte en descarga	600 A (5 ~ 15 ms)
Tensión de corte de descarga	$\geq 10 \text{ V}$
Volver a conectar la tensión	$> 11.2 \text{ V}$
Protección contra cortocircuitos	200 ~ 600 $\mu\text{s}$

### Datos físicos

Dimensiones (L x A x h)	522 x 240 x 218 mm
Peso aprox.	38 kg
Tipo de terminal	M8
Par de apriete de los terminales	9 ~ 11 N-m (80 ~ 100 in-lbs)
Material de la carcasa	ABS
Nivel de protección de la carcasa	IP65

### Temperaturas de trabajo

Temperatura de descarga	-20 ~ 60 °C (-4 ~ 140 °F)
Temperatura de carga	0 ~ 45 °C (32 ~ 113 °F)
Temperatura de almacenamiento	-5 ~ 35 °C (23 ~ 95 °F)
Desconexión por alta temperatura	65 °C (149 °F)
Reconexión por alta temperatura	48 °C (118 °F)

### Normas

Certificaciones

CE  
UN38.3  
UL1973 & IEC62619  
ECE R10-6  
ISO 9001  
ISO 14001

Clasificación de envío marítimo

UN 3480, CLASE 9

### Rendimiento

